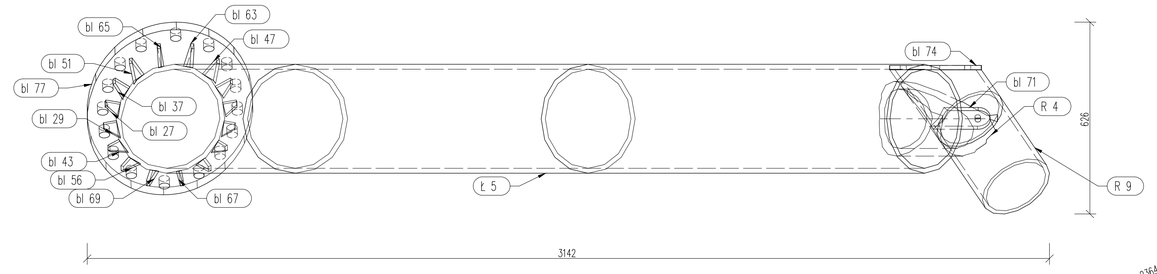
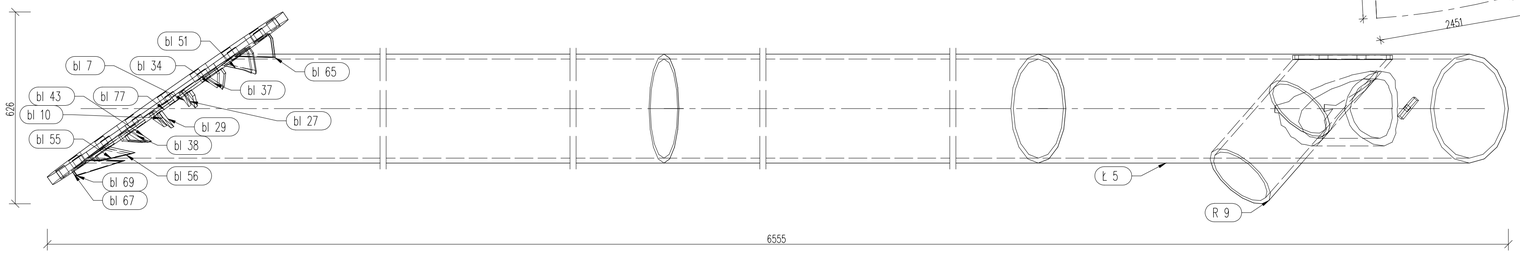
ŁG5 Widok z góry
skala 1:10



ŁG5 Widok z boku
skala 1:10

PROMIENIE GIĘCIA
skala 1:50

ŁG5 szt. 1
skala 1:10



Pozycja	Przekrój	Gatunek	Liczba	Długość (mm)	Masa		
					Jednostkowa (kg/m)	Elementu (kg)	Całkowita (kg)
Pozycja ŁG5 Liczba=1 Masa Elementu=1140,34(kg)							
R 4	RO 244.5x25	S 355	1	363,37	135,000	49,05	49,05
R 9	RO 244.5x14.2	S 355	1	706,63	80,600	56,95	56,95
bl 7	Plate 10x53	S 355	1	47,23		0,13	0,13
bl 10	Plate 10x62	S 355	1	48,60		0,13	0,13
bl 27	Plate 10x57	S 355	1	52,53		0,15	0,15
bl 29	Plate 10x67	S 355	1	55,22		0,16	0,16
bl 34	Plate 10x55	S 355	1	71,11		0,18	0,18
bl 37	Plate 10x59	S 355	1	75,69		0,19	0,19
bl 38	Plate 10x64	S 355	1	76,72		0,15	0,15
bl 43	Plate 10x65	S 355	1	83,12		0,18	0,18
bl 47	Plate 10x79	S 355	1	104,01		0,31	0,31
bl 51	Plate 10x80	S 355	1	107,23		0,33	0,33
bl 55	Plate 10x67	S 355	1	118,35		0,21	0,21
bl 56	Plate 10x66	S 355	1	122,75		0,23	0,23
bl 63	Plate 10x75	S 355	1	132,09		0,41	0,41
bl 65	Plate 10x76	S 355	1	133,25		0,41	0,41
bl 67	Plate 10x69	S 355	1	154,44		0,28	0,28
bl 69	Plate 10x70	S 355	1	158,69		0,29	0,29
bl 71	Plate 16x80	S 355	1	191,90		1,52	1,52
bl 74	Plate 14x245	S 355	1	367,78		7,75	7,75
bl 77	Plate 30x540	S 355	1	940,01		90,59	90,59
Ł 5	RO 355.6x16	S 355	1	6945,82	134,000	930,74	930,74
							1140,34
Masa łączna elementów (kg)							1140,34
Dodatek na spoiny : 2.0 % (kg)							22,81
Masa całkowita (kg)							1163,15

SPOINY NIEOPISANE:
POSZCZEGÓLNE ELEMENTY ŁĄCZYĆ ZE SOBĄ ZA POMOCĄ SPOIN PACHWINOWO-OBWODOWYCH.
GRUBOŚCI SPOIN "a" STOSOWAĆ W ZALEŻNOŚCI OD RODZAJU ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW:
– RURA Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW,
– BLACHA LUB KSZAŁTOWNIK WALCOWANY Z RURĄ; a= GRUBOŚCI ŚCIANKI RURY LECZ NIE WĘCEJ NIŻ 0,7 GRUBOŚCI BLACHY LUB KSZTAŁTOWNIKA,
– POZOSTAŁE ELEMENTY; a= 0,7 GRUBOŚCI CIEŃSZEGO Z ŁĄCZONYCH ELEMENTÓW
W PRZYPADKU SPOIN CZOŁOWYCH STOSOWAĆ SPOINY O PEŁNYM PRZEKROJU

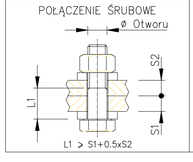
Standardowe grubości spoin pachwinowych do łączenia blach

grubość spoiny a		mniejsza grubość blachy s									
		2	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30
dwustronna=0,35s	⚠			3			4	5	6	8	10	12	
jednostronna=0,70s	⚠	3	3	3	4	5	6	7	8	10	12	14	15

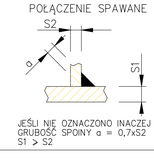
Otwory do śrub i momenty dokręcenia śrub wys. wytrzymałości

Ozn.	Śruba	Otwór		Mom. dokręcenia		Ozn.	Śruba	Otwór		Mom. dokręcenia	
		Std.	Ocynk	8.8 (Nm)	10.9(Nm)			Std.	Ocynk	8.8 (Nm)	10.9(Nm)
✱	M10	⁄12	⁄12.5	—	—	⌖	M20	⁄22	⁄22.5	407	575
◆	M12	⁄14	⁄14.5	83	120	⌖	M22	⁄24	⁄25	597	747
⌑	M14	⁄16	⁄16.5	130	190	⌖	M24	⁄26	⁄27	700	995
✦	M16	⁄18	⁄18.5	202	300	⌖	M27	⁄29	⁄30	1110	1388
✦	M18	⁄20	⁄20.5	285	405	⌖	M30	⁄32	⁄33	1388	1970

POŁĄCZENIE ŚRUBOWE



POŁĄCZENIE SPAWANE



UWAGA:
1) W połączeniach zastosować śruby klasy 8.8
2) Łączyć na spoiny obwodowe doczołowe o gr. 0,7 cieńszej ścianki.
3) W stykach montażowych wykonać kontrolę spoin ultradźwiękami.
4) Rozpatrywać z rysunkiem elementów oraz schematami montażowymi.
5) Projektuje się spawanie oraz malowanie elementów na budowie.
6) Malowanie wg. opisu technicznego.
7) Do elementów zamocować systemowe okucia oraz cięgna do montażu i napinania membrany.

Stal konstrukcyjna S355

ARKON

BULWARY PRZY UL. HERBERTA
NA OSIEDLU TBS W BIAŁYMSTOKU
na działkach o nr. ewid. geod. 43229, 43214, 1463/11, 4367, 4402, 4411, 4412
i na części działki o nr. ewid. geod 1463/22

RODZAJ OPRACOWANIA:	PROJEKT WYKONAWCZY
PRZEDMIOT RYSUNKU:	ELEMENT ŁG5 — 1:10
INWESTOR:	MIASTO BIAŁYSTOK 15-950 Białystok , ul. Słonimska 1 Urząd Miejski Zarząd Dróg i Inwestycji Miejskich 15-399 Białystok ul.Skłodowskiej 1
JEDNOSTKA PROJEKTOWA:	ARKON Jan Kabac 15-711 Białystok ul. Konduktorska 19/1 — BIAŁYSTOK
BRANŻA:	KONSTRUKCJA
PROJEKTANT:	mgr inż. K. Szlegier PDL/003/POOK/08
SPRAWDZAJĄCY:	mgr inż. K. Stryczek PDL/0091/POOK/09
DOKUMENTACJA CHRONIONA PRAWEM AUTORSKIM POWIELANIE I WYKORZYSTYWANIE BEZ ZGODY AUTORA PROJEKTU ZABRONIONE	K15